

Geometrical Precision

	d_0 , mm >	d_0 , mm ≤	l_5 , mm	Класс точности Tolerance class					
				1	3	5	7	9	10
				t_{sp} для l_5			t_{sp} for l_5		
Радиальное биение t_{sp} относительно AA', μм Radial runout t_{sp} according to AA', μм	6	12	80						
	12	25	160	20	25	32	40	63	80
	25	50	315						
	50	100	630						
	l_1/d_0 >	l_1/d_0 ≤							
		40		40	50	64	80	125	160
	40	60		60	75	96	120	200	240
	60	80		100	125	160	200	315	400
	80	100		160	200	256	320	500	640
Радиальное биение t_{6p} относительно AA', μм Radial runout t_{6p} according to AA', μм	d_0 , mm >	d_0 , mm ≤	l_6 , mm						
	6	25	80	10	12	20	40		63
	25	50	125	12	16	25	50	63	80
	50	100	200	16	20	32	63	80	100
Радиальное биение t_{7p} относительно C, μм Radial runout t_{7p} according to C, μм	l_1/d_0 >	l_1/d_0 ≤	l_7 , mm						
	6	25	80	5	6	8	12	14	16
	25	50	125	6	8	10	12	16	20
	50	100	200	8	10	12	16	20	25
Торцевое биение t_{8p} , μм Axial runout t_{8p} , μм	d_0 , mm >	d_0 , mm ≤							
	25	63		3	4	5	6	8	10
	63	100		4	5	6	8	10	12
Торцевое биение t_{9p} и радиальное биение t_{10p} для ШВП с осевым натягом, μм Axial runout t_{9p} and radial runout t_{10p} for preloaded units, μм	D, D ₁ , mm >	D, D ₁ , mm ≤							
	25	63		10	12	16	20		
	63	100		12	16	20	25		
	25	63		16	20	25	32		
	63	100		20	25	32	40		
Отклонение от параллельности t_{11} соединительной поверхности на длине 100 мм относительно d_0 , μм Parallelism variation t_{11} of interface within 100 mm length according to d_0 , μм				16	20	25	32		

